

QM-System gem. DIN EN ISO 9001:2008  
BSI-Zertifikat Nr. FS 528362/3327D



# Maschinen - Liste

Stand: April 2012

<b>DREHEN</b>		
<b>KREWEMA - Halbfrontal-  CNC - Drehmaschine HFDM 55/ZS 710 x 3000</b> 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklensteuerung 8055 TC Drehzahlbereich 10 - 1.000 U/min Antriebsleistung 51 kW / Drehmoment 12.000 Nm BJ 2007	Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangendurchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen	ø 2.000 x 1.000 mm ø 1.420 mm ø 920 mm 3.000 / 4.200 mm ø 151 mm ø 60 - ø 450 / 620 mm 3.000 kg 10.000 kg
<b>KREWEMA - Halbfrontal-  CNC - Drehmaschine HFDM 45/ZS 470</b> 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklensteuerung 8050 TC Drehzahlbereich 10 - 1.800 U/min Antriebsleistung 30 kW / Drehmoment 7.300 Nm BJ 1998	Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangendurchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen	ø 1.500 x 1.000 mm ø 935 mm ø 600 mm 3.000 / 4.200 mm ø 151 mm ø 56 - ø 620 1.000 kg 6.000 kg
<b>DMG - CNC-Drehmaschine CTX 620 linear</b> mit angetriebenen Werkzeugen / 15,7 kW 6 + 12-fach-Revolver Steuerung Siemens 840D powerline mit Shop Turn Drehzahlbereich 20 - 2.500 U/min Antriebsleistung 40 kW bei 100% ED (1.700 Nm) BJ 2006	Drehbereich max. Umlauf-ø Spindeldurchlaß selbstzentrierende Lünette	ø 580 x 2.000 mm ø 800 mm ø 102 mm ø 30 - ø 250
<b>DMG - CNC-Drehmaschine CTX 420 linear</b> mit angetriebenen Werkzeugen / 12,2 kW 12-fach-Revolver Steuerung Siemens 840D powerline mit Shop Turn Drehzahlbereich 20 - 4.000 U/min Antriebsleistung 36 kW bei 100% ED (560 Nm) BJ 2006	Drehbereich max. Umlauf-ø Spindeldurchlaß	ø 324 x 600 mm ø 680 mm ø 86 / 90 mm

## DREHEN

<b>Spitzen-Drehbank VDF-V-800 K</b> mit Digitalanzeige	größter Drehdurchm. über Support größter Drehdurchm. über Bett In der Kröpfung Spitzenweite Lünette Spindeldurchlaß	ø 570 mm ø 820 mm ø 1.080 mm 2.500 mm 20-325 / 300-500 mm 82 mm
<b>Spitzen-Drehbank VDF-Hanseat-480</b> mit Digitalanzeige	größter Drehdurchm. Spitzenweite	ø 295 mm 1.000 mm

## FRÄSEN

<b>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrmaschine</b> BIMATEC-SORALUCE SP 10000/34 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 30 bar Heidenhain-Steuerung iTNC 530 BJ 2007	X-Achse Y-Achse Z-Achse  (Z-Achse alternativ)  Tischgröße 10.000 x 1.350	8.500 mm 1.500 mm 2.000 mm (2.480 mm)
<b>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrmaschine</b> BIMATEC-SORALUCE SM 10000/37 kW Orthogonal-Kopf 1° Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 3/12 bar CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 430 M BJ 2001	X-Achse Y-Achse Z-Achse  (Z-Achse alternativ)  Tischgröße 10.000 x 1.350	8.250 mm 1.500 mm 2.000 mm (2.480 mm)
<b>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrmaschine</b> BIMATEC-SORALUCE SP 8000/30 kW autom. Universal-Schwenkkopf 2,5° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 426 CB 900 BJ 1998	X-Achse Y-Achse Z-Achse  (Z-Achse alternativ)  Tischgröße 8.000 x 1.100	6.500 mm 1.200 mm 1.600 mm (2.100 mm)
<b>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrcenter</b> BIMATEC-SORALUCE FL 6000/28 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 70 bar integr. CNC-Rundtisch ø 1.000 Heidenhain-Steuerung iTNC 530 BJ 2006	X-Achse Y-Achse Z-Achse  Tischgröße 6.000 x 1.200	5.500 mm 1.000 mm 1.400 mm
<b>CNC-Universal-Bettfräsmaschine</b> BIMATEC-SORALUCE TR 35/30 kW autom. Universal-Schwenkkopf 2,5° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 426 CB 900 BJ 1998	X-Achse Y-Achse Z-Achse  (Z-Achse alternativ)  Tischgröße 3.860 x 1.200	3.500 mm 1.200 mm 1.600 mm (2.100 mm)

## FRÄSEN

<p><b>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum</b>  MAZAK VTC 300 C / 15 kW  Drehzahl max. 12.000 U/min.  innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar  Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge)  MAZATROL-FUSION-Steuerung 640 M  BJ 2003</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p>	<p>1.740 mm  760 mm  660 mm</p>
<p><b>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum</b>  MAZAK VTC 300 C / 15 kW  Drehzahl max. 10.000 U/min.  innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar  Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge)  MAZATROL-FUSION-Steuerung 640 M  BJ 2001</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p>	<p>1.740 mm  760 mm  660 mm</p>
<p><b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b>  MAHO DMU 100 P3 duoBLOCK  Universalfräskopf / automatisch (B-Achse)  CNC-gesteuerter integr. Rundtisch  innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar  M &amp; H - Funk-Meßtaster  SK 50 / Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge)  Antriebsleistung 28 kW / Drehmoment 727 Nm  HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530  ab 08/2011</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse  Eilgang 60 mtr./min.</p>	<p>1.000 mm  1.250 mm  1.000 mm</p>
<p><b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b>  MAHO DMU 100 T monoBLOCK  Universalfräskopf / automatisch (B-Achse)  CNC-gesteuerter integr. Rundtisch  innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar  M &amp; H - Funk-Meßtaster  Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge)  Antriebsleistung 30kW / Drehmoment 286 Nm  HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530  ab 04/2011</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse  Eilgang 30 mtr./min.</p>	<p>1.150 mm  710 mm  710 mm</p>
<p><b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b>  MAHO DMU 100 T / 15 kW  Schwenkkopf / automatisch (B-Achse)  CNC-gesteuerter integr. Rundtisch  innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar  BLUM-Laser (Wkgz.-Vermessung)  M &amp; H - Funk-Meßtaster  Werkzeugwechsler (32 Werkzeuge)  HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530  BJ 2002</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p>	<p>1.080 mm  710 mm  710 mm</p>

## FRÄSEN

<b>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> POSmill 1100 / 25 kW innere Kühlmittel-Zufuhr 20 bar SK 50 / Werkzeugwechsler (40 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2009	X-Achse Y-Achse Z-Achse	1.100 mm 600 mm 510 mm
<b>CNC-Universal-Bettfräsmaschine</b> RECKERMANN Beta 10 KOMBI / 15 kW HEIDENHAIN-Steuerung 155 BJ 1987	X-Achse Y-Achse Z-Achse	1.000 mm 600 mm 450 / 500 mm
<b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b> HERMLE 1202 H / 14 kW Winkeltisch HEIDENHAIN-Steuerung TNC 426 BJ 1996	X-Achse Y-Achse Z-Achse	850 mm 630 mm 500 mm
<b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b> HERMLE U 630 T Schwenkkopf / manuell Werkzeugwechsler (16 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung TNC 426 BJ 2001	X-Achse Y-Achse Z-Achse	630 / 875 mm 500 mm 500 mm
<b>NC-Universal-Fräsmaschine</b> NIIGATA 3 UM - 11 kW BJ 1986	Tischfläche X-Achse Y-Achse Z-Achse	370 x 1.600 mm 1.000 mm 420 mm 400 mm

## BOHRWERKEN

<b>Hochgenauigkeits CNC-Bohr- u. Fräswerk</b> <b>FPT CASTEL RED</b> CNC-gesteuerter, hydrostatischer Rundtisch stufenloser Automatikschwenkfräskopf HENNINGER-Winkel-Fräs- und Bohrkopf Drehzahl 3.000 U/min / 46 kW Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) Heidenhain-Steuerung i TNC 530 innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar M & H - Funk-Meßtaster <b>verfügbar Juli / August 2012</b>	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.500 x 2.000 Tischbelastung 20 t Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	4.000 mm 2.000 mm 3.000 mm  800 mm Ø 130 mm
<b>horizontales CNC-Bohr- u. Fräswerk</b> TOS-Varnsdorf WHQ 13.8 CNC / 37 kW CNC-gesteuerter Rundtisch Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Heidenhain-Steuerung TNC 426 CB 900 BJ 1998	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 1.800 x 1.600 Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	3.500 mm 2.000 mm 1.250 mm  800 mm ø 130 mm

## BOHREN

<b>Radial-Bohrmaschine BREDA</b> Modell R 50 Boden-Spindelmaß 1.650 mm ./.. Werkzeug / Bohrtiefe BJ 1986	Bohren ins volle Stahl Ausladung Bohrtiefe mit Würfeltisch	Ø100 mm 1.250 MK 5 320 mm
<b>Säulen-Bohrmaschine ALZMETALL</b> AB 4/SV	Bohrleistung	Ø45 mm

## SCHLEIFEN

<b>Flachschleifmaschine ELB-STAR II</b>	Schleifbereich	620 x 200 x 300 mm
---	----------------	--------------------

## NUTEN

<b>Nutziehmaschine FRÖMAG</b>	Nutbreite	bis 90 mm
-------------------------------	-----------	-----------

## HONEN

<b>Hand-Hongerät</b>		ø 42 bis 550 mm
----------------------	--	-----------------

## PRESSEN

<b>Hydraulische Pressen</b>	Tisch Ausladung Kolbenhub	bis 200 t 1.000 x 1.500 mm 550 mm 400 mm
-----------------------------	---------------------------------	---

## SÄGEN

<b>Doppelsäulen-Gehrungs-Bandsäge-Automat</b> <b>KLAEGER HBA S 500 G</b> Fenster: B 450 / H 350 Rollgangbreite: 500 / 280 mm BJ 2005	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH	ø 325 mm 500 x 320 mm
<b>Trennjäger</b>	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH Schnittbereich VIERKANT	ø 80 mm 80 x 60 mm 70 mm

## Reinigung

<b>MEA-Kammerwaschanlage L 1502 spezial</b> <b>verfügbar Mai / Juni 2012</b>	Korbmaß Innenmaß 1.900 x 1900 x 1000 max. Teilegewicht 1.200 kg	1.500 mm
---	---	----------

## LACKIEREN

<b>DURST Spritzlackieranlage</b>		bis 4.500 mm
----------------------------------	--	--------------

## STRAHLEN

<b>Glasperlstrahl-Kabine</b>		Kleinteile
------------------------------	--	------------

## SCHWEISSEN

<b>MIG / MAG</b> Stahl / Edelstahl <b>WIG</b> Edelstahl / Kupfer / Alu	(Schweißkonstruktionen bis ca. 5.000 kg)
---	--

## SCHWEISS-ZULASSUNG

135 P BW 1.2 S t15 PA ss nb

## VIBRATIONS-ENTSPANNEN

VSR VIBMATIC 6000  
BJ 2011

Verfahren ist zur Reduktion von Spannungen in Guss- und Stahlkonstruktionen geeignet mit automatischer, frequenzgesteuerter Betrachtung, Bewertung und Auswahl der Eigenresonanz- und Arbeitsfrequenzen bis 3.000 HZ

## MESSEN

WENZEL 3-D-Koordinaten-Meßmaschine  
System LS – CMM  
CNC-gesteuert / Kpl.Ausstattung  
eingengegte Meßtoleranz  
BJ 1999

X-Achse  
Y-Achse  
Z-Achse

3.500 mm  
1.000 mm  
1.200 mm

FARO Messarm Platinum 2,4m  
BJ 2011

Einzelpunktgenauigkeiten +/- 0,030 mm

Messvolumen 2.400 mm  
7 Achsen

KLIMATISIERTER MEBRAUM

Eine Vielzahl gängiger Meßwerkzeuge mit entspr. Kalibrier-Status

## CAD / CAM

CAM-System SolidCAM 2010  
integriert in SolidWorks 2011

NC-Programmerstellung auf Basis von Volumenmodellen  
2,5D + 3D - Mehrseiten-Bearbeitungen für alle oben aufgeführten Fräsmaschinen/Bohrwerke mit Heidenhain-Steuerung

**Import-Datenformate**  
Flächen-/Volumenmodell:  
IGES, STEP,  
Pavasolid,  
2D-Zeichnungen:  
DXF, DWG

## UMSTEMPEL-BERECHTIGUNG

nach § 14 Gerätesicherheitsgesetz

ermächtigt d. TÜV-Bayern (seit Oktober 1999)